

► Asbestausbau

Den qualifizierten Rückbau von Asbestzementplatten führen wir gemäß den Vorschriften der TRGS 519 als zugelassenes Unternehmen durch.

► Ausbau von künstlichen Mineralfasern

Ähnlich wie Asbest, ist die künstliche Mineralfaser hoch gefährlich und meist in Altbauten zu finden.

Wir führen gemäß TRGS 521 den ordnungsgemäßen Rückbau sowie die Entsorgung durch.



Holzabfälle



Abfallwirtschaft/
Recycling



Sonderabfall-
Entsorgung



Gewerbeabfall-
Entsorgung



Umwelttechnik



Kommunale
Entsorgung



Aktenvernichtung



Lebensmittel-
abfälle



Elektronik-
Schrott

Umwelt- technik

**- Abscheiderreinigung,
- Asbestausbau, - Reinigung,
Ausbau und Stilllegung von
Tankanlagen**



► **Städtereinigung Holtmeyer GmbH & Co. KG**

Harderberger Weg 2a · 49124 Georgsmarienhütte

Telefon 0 54 01/800-0 · Fax 0 54 01/800-199

E-Mail: HHG@holtmeyer.com · Internet: www.holtmeyer.com

Wir entsorgen... ...mit Sicherheit!

► **Reinigung, Wartung und Dichtigkeitsprüfung von Öl-, Benzin- und Fettabscheider**

• **Reinigung**

Mit kombinierten Saug- und Spülfahrzeugen entleeren und reinigen wir Ihre Sandfänge und Abscheider. Innerhalb eines Arbeitsganges saugen wir Rückstände ab, um anschließend eine umweltgerechte Reinigung der Einrichtungen durchzuführen. In diesem Reinigungsvorgang werden die Anlagen und auf Anforderung die Leitungen gesäubert. Anschließend füllen wir die Abscheideranlage auf Wunsch mit Frischwasser. Ihr Abscheider ist wieder einsatzbereit.

• **Wartung**

HHG Umwelttechnik stellt für Sie die Einhaltung aller umweltrechtlichen Maßgaben sicher. Im Rahmen von Wartungsaufträgen leeren und reinigen wir turnusmäßig Ihre Anlagen und sorgen für die Einhaltung der vorgeschriebenen Intervalle. Unsere qualifizierten Mitarbeiter setzen modernes technisches Gerät ein zur Prüfung und Sicherstellung der Funktionsfähigkeit Ihrer Anlage.



• **Dichtigkeitsprüfung/Untersuchung**

DIN-Normen, Entwässerungssatzungen und das Wasserhaushaltsgesetz stellen hohe umwelttechnische Anforderungen an eine sichere Entsorgung von flüssigen Sonderabfällen. Abscheideranlagen für mineralische Leichtflüssigkeiten wie Öl und Benzin oder für organische und tierische Fette müssen diesen Anforderungen Rechnung tragen. Um die Speicherfähigkeit und Funktionsfähigkeit dieser Anlagen zu gewährleisten, sieht der Gesetzgeber bestimmte Wartungs- und Reinigungsintervalle vor. In einem Turnus von höchstens sechs Monaten müssen Sandfänge und Abscheider gewartet werden. Ergänzend zu den erforderlichen gesetzlichen Maßnahmen sollten Abscheideranlagen regelmäßig untersucht werden, um Störungen frühzeitig zu erkennen und Schäden vorzubeugen.

Abscheideranlagen für Öle, Benzine und Sandfänge müssen alle 5 Jahre durch Fachkundige einer Dichtigkeitsprüfung gemäß DIN 1999 unterzogen werden!



► **Reinigung, Ausbau, Stilllegung von Tankanlagen**

Revisionen, Ausbauten und Stilllegungen von Tankanlagen jeder Größe werden selbst unter Einsatz von schwerem Atemschutz in allen Gefahrenbereichen souverän erledigt.

Externe, unabhängige Prüfungen durch den TÜV garantieren und dokumentieren die ordnungsgemäße Durchführung dieser Arbeiten.

